



EKO-CHEM-PPÚ
s.r.o.

Výroba chemických přípravků pro povrchovou úpravu

679 61 LETOVICE, Pražská 76, tel.: 516 474 148, fax: 516 474 140, mobil: 721 731 160

www.ekochem-ppu.cz

e-mail: ekochem@sendme.cz

FOSFATIZAČNÍ LÁZEŇ PRO POSTŘIKOVÉ ZAŘÍZENÍ

R o g a l 15

Rogal 15 je fosfatizační lázeň, která na současně odmaštěném povrchu vytváří jemný a tenkovrstvý fosfát s dobrou korozní odolností, který je vhodným podkladem pod nátěrový systém. Lázeň není vhodná pro zkorodované povrchy, doporučujeme součástku před fosfatizací mořit.

Lázeň přináší tyto provozní výhody:

- a) nízká provozní teplota 40 °C (fosfatizace probíhá i za nižší teploty)
- b) krátká expoziční doba cca 2 - 5 minut
- c) snížená tvorba kalu
- d) prodloužená životnost lázně
- e) snížené náklady

Příprava 100 litrů fosfatizační lázně s odmašťovacím účinkem

98 litrů vody

0,5 - 2 litry přísady Rogal 15.1, (optimálně 1 litr)

0,5 - 2 litru přísady Rogal 15.2

Po dokonalém promíchání a ohřátí na provozní teplotu je lázeň schopná provozu. Koncentrát Rogal 15.1 a Rogal 15.2 se používá k nasazení a doplnění (zesílení) fosfatizační lázně.

Bezpečnost práce: *Rogal 15.1 a Rogal 15.2 je žravina ! (symbol C)*

Za provozu je nutné lázeň odsávat. Při práci je nutno používat ochranné pomůcky.

Pracovní podmínky: optimální teplota 45 °C, provozní rozmezí 40 – 60 °C
optimální doba 5 minut, pracovní rozmezí 2 - 10 minut
pH optimální 4,5, pracovní rozsah 4 - 5,5

Provozní kontrola lázně:

Vizuální kontrola kvality fosfátové vrstvy a stanovení tloušťky, 1 x týdně stanovení bodovitosti.

Likvidace vyčerpané lázně:

Likvidace spočívá v úpravě pH na 7 - 8 a sedimentaci kalu. V případě přítomnosti ropných látek je nutné tyto separovat.

Při likvidaci odpadních vod je nutné dodržet podmínky kanalizačního řádu a zákona č. 254/2001 Sb.

Metodika kontroly lázně:

Stanovení koncentrace (bodovitosti):

Pipetou odpipetujeme 10 ml lázně, přidáme indikátor fenolftalein a titrujeme do změny zbarvení roztokem n 0,1 NaOH.

Při správné koncentraci je spotřeba 7 ml, tomu odpovídá min. bodovitost 7.

Pracovní rozmezí je 5 - 15 bodů.

Schází-li bod je nutné doplnit 0,5 litru Rogalu 15.1 a přidat 0,5 litru Rogal 15.2 na 100 lt lázně. Po dokonalém promíchání provést kontrolu pH a bodovitost..

Balení přípravku: v PE konvích, etiketa s označením nebezpečnosti včetně R a S vět.