



EKO-CHEM-PPÚ
s.r.o.

Výroba chemických přípravků pro povrchovou úpravu

679 61 LETOVICE, Pražská 76, tel.: 516 474 148, fax: 516 474 140, mobil: 721 731 160

www.ekochem-ppu.cz

e-mail: ekochem@sendme.cz

ELEKTROLYTICKÁ STAHOVACÍ LÁZEŇ VADNÝCH GALVANICKÝCH POVLAKŮ PRO ZINKOVÉ SLITINY

R o g a l 28

Elektrolytická stahovací lázeň je určena pro odstranění vadných galvanických povlaků (Cr, Ni a Cu) ze zinkových slitin. Při použití této lázně nedochází k poškození základního materiálu a také povrchu součástky. Další výhodou je čistější a ekologicky šetrnější proces než mechanické broušení.

Rogal 28 neobsahuje Cr⁶ ani jedovaté látky.

Příprava 100 litrů lázně:

70 litrů Rogal 28 - koncentrát

30 litrů kyselina sírová konc. 96 %

Do vany nalijeme nejprve Rogal 28 a pozvolna za stálého míchání přidáváme kyselinu sírovou.

Pozor ! Při míchání se lázeň zahřívá !

Po promíchání a vytemperování na provozní teplotu je lázeň provozuschoná.

Pracovní podmínky:

napětí:	7 - 20 V (optimum 12 V)	doba:	15 - 60 min (1μm/min)
proudová hustota:	10 - 20 A / dm ²	teplota:	40 - 60 °C
optimální obsah kyselin:	1500 g / litr	pracovní rozmezí:	1300 - 1600 g/litr

Vanové zařízení musí být tepelně izolované, odolné proti kyselinám, vybavené ohřevem příp. chlazením a odsáváním. Katody jsou olověné.

Pozor : Rogal 28 je žíravina ! (symbol C)

Bezpečnost práce:

Při práci je nutno dodržovat podmínky stanovené pro práci s kyselinami a používat předepsané ochranné pomůcky (brýle, ochranný štít a kyselinovzdorný oděv). Lázeň je nutné za provozu odsávat.

Likvidace vyčerpané lázně:

Likvidace spočívá v úpravě pH na hodnotu 7-8 a sedimentaci kalu. Neutralizaci doporučujeme provádět vápeným mlékem. Při likvidaci odpadních vod je nutné dodržet podmínky kanalizačního řádu a zákona č. 254/2001 Sb.

Údržba lázně

Doplnění se provede na základě odměrného stanovení celkové kyseliny. Optimální koncentrace je 20 bodů. Při poklesu 2 bodů je nutné doplnit na 100 litrů lázně:

4 - 5 litrů Rogal 28

2 - 2,5 litru kyseliny sírové

Po delším provozu a znečištění lázně nastává pokles vodivosti a prodlužuje se doba leptání. Doporučujeme lázeň vyměnit. Oživení lázně můžeme provést vypuštěním spodní kalové části t.j. cca 20 - 30 % objemu a doplněním nové lázně.

Metodika stanovení koncentrace lázně:

Příprava zásobního roztoku a stanovení koncentrace kyseliny:

Odpipetujeme 10 ml lázně do 1000 ml odměrné baňky, spláchneme destilovanou vodou a doplníme po vytemperování po rysku.

Ke stanovení odpipetujeme 10 ml zásobního roztoku do titrační baňky, přidáme 3 kapky metylčerveně, spláchneme a titrujeme n 0,1 NaOH do změny zbarvení. Správná spotřeba n 0,1 NaOH by měla být vyšší než 20 ml tj. 20 bodů. Při poklesu koncentrace je nutné provést doplnění dle návodu - viz Údržba lázně.

Balení přípravku:

Rogal 28 se dodává ve vratných PE konvích 40 nebo 50 litrů, na etiketě je označení výrobku, výrobní šarže a označení - žíravina.